



Mobil Delvac™ Extended Life 5050 Prediluted Coolant Antifreeze C

Mobil Commercial Vehicle Lube , Colombia

Anticongelante y refrigerante de vida prolongada, prediluido al 50/50

Descripción del producto

Mobil Delvac™ Extended Life 50/50 Prediluted Coolant Antifreeze C es un refrigerante listo para usar, elaborado a base de etilenglicol y libre de fosfatos, silicatos, nitritos y boratos. Está diseñado para proporcionar una excelente protección contra la cavitación y corrosión de los revestimientos de camisas húmedas de los cilindros, independientemente del tipo de metal, en los sistemas de enfriamiento de motores diésel.

Mobil Delvac™ Extended Life 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze C está formulado con inhibidores de corrosión orgánicos para proporcionar una protección total del sistema de enfriamiento de hasta 1.600.000 kilómetros de uso en vehículos de transporte (8 años o 20.000 horas de uso en equipo fuera de la carretera). Dado que los inhibidores de corrosión orgánicos no se degradan fácilmente, Mobil Delvac™ Extended Life 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze C elimina la necesidad de emplear aditivos suplementarios para refrigerantes (SCA), los cuales son requeridos al utilizar refrigerantes convencionales.

Mobil Delvac Extended Life 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze C es una mezcla 50/50 de Mobil Delvac Extended Life Coolant/Antifreeze y agua desionizada.

Propiedades y beneficios potenciales

Larga vida de servicio: 1.000.000 de millas de uso en vehículos de transporte (8 años o 20.000 horas de uso en equipo fuera de carretera).

Está diseñado para ser utilizado en motores que emplean sistemas de reducción de emisiones con tecnologías como la recirculación de gases de escape (EGR) y la reducción catalítica selectiva (SCR), los cuales pueden aumentar las temperaturas del sistema de enfriamiento.

Elimina los costos asociados con los aditivos SCA, los kits de análisis y la mano de obra necesaria para analizar el refrigerante y agregar los aditivos SCA.

Puede aceptar mezclarse hasta en un 25% con refrigerantes de tecnología convencional, sin afectar la protección contra la corrosión y la vida prolongada del producto.

Es completamente compatible con otros refrigerantes de vida prolongada formulados con aditivos basados en tecnología de ácido orgánico (OAT) y ácido orgánico nitrado (NOAT).

Está formulado para no tener efectos abrasivos, lo cual ayuda a incrementar la vida útil del sello de la bomba de agua. Es compatible con aguas de alta dureza, lo que ayuda a reducir las incrustaciones de sales minerales en el sistema de enfriamiento. Es totalmente compatible a largo plazo con los elastómeros utilizados en sellos y mangueras.

Especificaciones

ExxonMobil recomienda utilizar el Mobil Delvac™ Extended Life Coolant/Antifreeze C en aplicaciones en donde se requiere un refrigerante que cumpla con las siguientes especificaciones:

- ASTM D 6210
- MTU 5048
- ASTM D 7583
- Navistar CEMS-B1-Tipo IIIa
- Behr Radiator
- TMC RP 329
- CAT EC-1
- Detroit Fluid Specification 93K217
- John Deere H24A2, H24C2
- MAN 324 Tipo SNF
- Mercedes Benz DBL 326.3
- Mercedes Benz DBL 7700
- Cummins CES 14603

Cumple con los requisitos de desempeño de:

- Volvo/Mack • Paccar
- Fabricantes de Equipo Original (OEM) europeos que requieren la ausencia de fosfato

- Fabricantes de Equipo Original (OEM) japoneses que requieren la ausencia de silicato

Tabla de protección

Concentración, % en volumen	Protege contra		
	congelación hasta		Ebullición hasta*
50		-37 °C / -34°F	129 °C / 265 °F

*Utilizando una tapa de presión de 15 psi.

Propiedades químicas

Propiedad	Método de prueba ASTM	Valores típicos para el Mobil Delvac 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze
Gravedad específica (60°F/60°F)	D1122	1,070 – 1,090
Punto de congelación, 50 % vol.	D3321 o D1177	-37°C / -34°F
Punto de ebullición, 50 % vol.	D1120	108°C / 226°F
pH, solución al 50 % vol.	D1287	8,0 – 9,0
Reserva alcalina, ml.	D1121	3,8 – 5,0
Prueba de espuma	D1881	150 ml. / 5 seg., máx.
Color	Visual	Rojo

Aplicaciones

ExxonMobil recomienda utilizar el Mobil Delvac Extended Life 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze C en:

Todo tipo de motores diésel, gasolina y gas natural de servicio pesado. Aplicaciones en motores estacionarios, independientemente del tipo de combustible que se esté utilizando. Sistemas de enfriamiento de motores diésel en aplicaciones marinas en los que se requiere protección contra la congelación.

Flotillas mixtas compuestas tanto por vehículos de servicio ligero como de servicio pesado.

Seguridad e higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Hoja de Seguridad del Material (SDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

01-2024

Organización Terpel S.A.
Carrera 7 N° 75-51, Bogotá – Colombia
(57) 1 3267878

Las características típicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de la producción normal y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla son esperadas variaciones que no afectan el desempeño del producto. La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso. Todos los productos pueden no estar disponibles localmente. Para obtener más información, comuníquese con su representante local de ExxonMobil, o visite www.exxonmobil.com

ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este

documento está destinado a invalidar o sustituir la separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a ExxonMobil.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved